

interkakeł



MONTERINGSANVISNING

SPC

Stenkomposit

SPC är en av de mest avancerade branschteknikerna vad gäller golv och väggpaneler av vinyl. Det är ett innovativt material som består av en hård mineralkärna och som består av:

GOLV

FEM SKIKT

UV-SKYDDSBELÄGGNING

SLITSKIKT

DEKORATIONSSKIKT

HÅRD KÄRNA

UNDERLAGSMATTA AV POLYETENSKUM

VÄGGPANELER

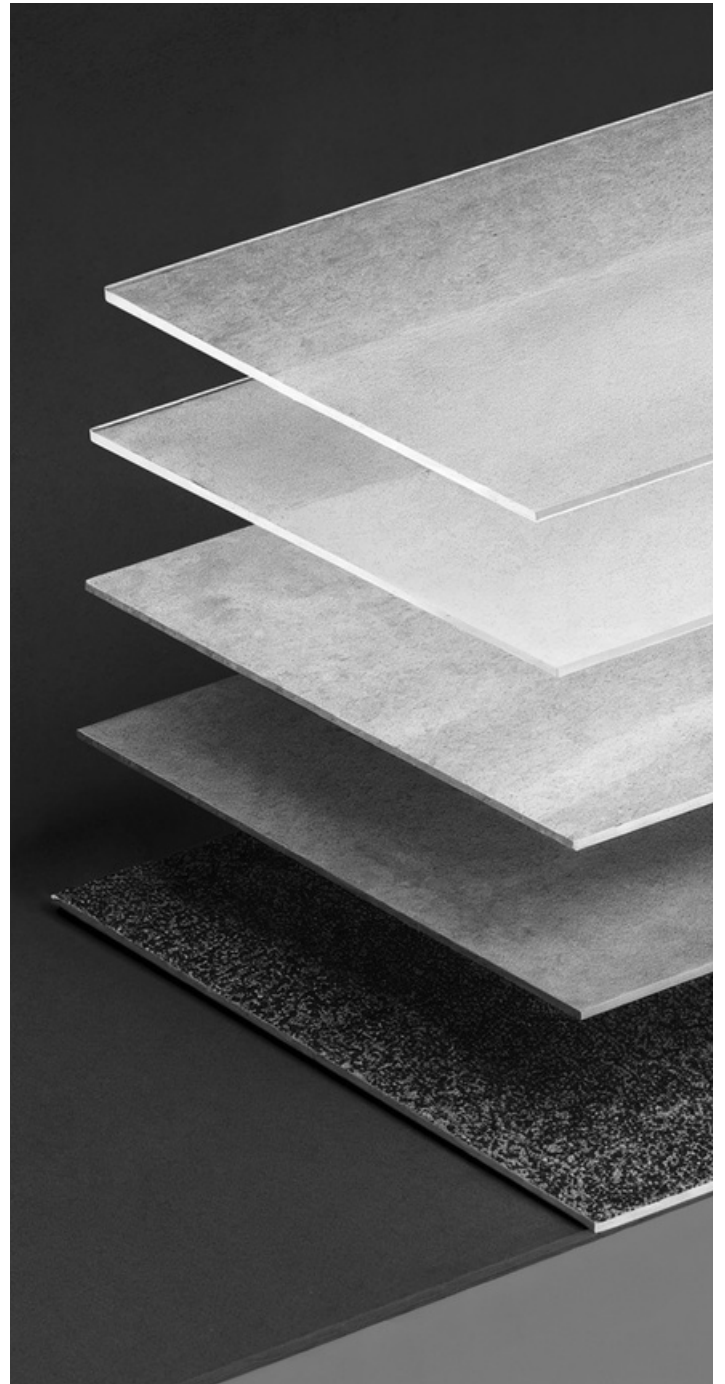
FYRA SKIKT

UV-SKYDDSBELÄGGNING

SLITSKIKT

DEKORATIONSSKIKT

HÅRD KÄRNA



SPC-golv

UV-Skyddsbeläggning

UV-skyddsbeläggningen är det första skyddet på SPC-golvets yta. För CxG har matta ytbehandlingen R10 valts. Fördelar inkluderar:

- Skydd mot slitage: minskar repor och nötningskador.
- Begränsar vätske- och smutsinträngning.
- Färgstabilitet: skyddar mot blekning av solljus.
- Enkelt underhåll: lätt att rengöra.

Slitskikt

Slitskiktet på 0,55 mm ger hög reptålighet, slaghållfasthet och slitstyrka, vilket säkerställer tillförlitlig prestanda i miljöer med hög belastning. Produkten passar både bostäder och affärslokaler.

Dekorationsskikt

De grafiska mönstren har tryckts med hög upplösning vilket ger dem en unik naturlig stil.

Hård kärna

Kärnan i SPC-golv består av en blandning av kalkstenspulver och ny PVC, vilket ger materialet formstabilitet, hög slaghållfasthet och fläckresistens.

Underlagsmatta

Underlagsmatta för ljudisolering som fäster produkten på ytan och korrigerar underlagets imperfektioner. Golvläggning utan fästmassa, direkt på golvet.





Stabilt. Vattentåligt. Lättskött.

SPC-golv, Stone Polymer Composite, är ett modernt vinylgolv med en styv kärna av kalksten, PVC och stabilisatorer. Den stabila konstruktionen gör golvet mycket formstabilt, slitstarkt och 100 % vattentåligt – ett tryggt val i miljöer där golvet ska tåla vardag, rörelse och slitage.

Ett smart alternativ till laminat

Laminat är ett vanligt golvval tack vare sitt pris, slitstyrka och enklaläggning. Skillnaden är att laminat ofta har en träfiberbaserad kärna, vilket gör golvet mer känsligt för fukt över tid.

SPC-golv har istället en sten- och plastbaserad kärna som är vattentålig rakt igenom. Det gör golvet mer formstabilt och tryggare i miljöer där det kan förekomma vatten, smuts eller temperaturväxlingar.

Träkänsla utan underhållet

Ett trä- eller parkettgolv ger en naturlig och exklusiv känsla, men trä är ett levande material som påverkas av luftfuktighet, repor och slitage. Det kan behöva slipas, lackas eller oljas för att hålla sig fint över tid.

SPC-golv ger ett naturtroget träuttryck, men kräver betydligt mindre underhåll. Det behöver inte slipas, lackas eller vaxas, och är enkelt att hålla rent i vardagen.

Enkelt att lägga och sköta

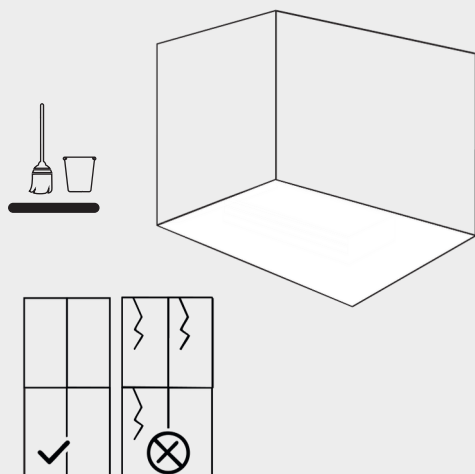
SPC-golv läggs smidigt med klicksystem och fungerar utmärkt tillsammans med golvvärme. Golvet kräver minimalt underhåll – dammsugning och lätt fuktmoppning räcker långt. Till skillnad från trä behöver det inte slipas, lackas eller vaxas.

Passar i många utrymmen

SPC-golv passar bra i kök, hall, vardagsrum, sovrum, kontor, butiksmiljöer och andra utrymmen där man vill ha ett tåligt och lättskött golv med ett stilrent uttryck. Passar i alla utrymmen utan golvbrunn.

Golvläggning

Förberedelse av underlaget

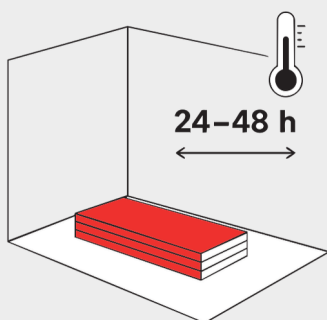
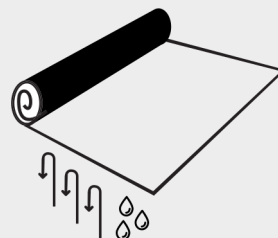


Befintligt golv eller betongplatta måste vara:

- Hållfast (underlaget måste vara robust, utan kritning, tomma områden eller sprickor. Tryckhållfastheten hos cementplattorna bör motsvara eller överstiga standarden C-20).
- Rent (fritt från damm, lim, fett eller restmaterial).
- Torrt (betongplattans fuktighetsnivå måste kontrolleras: Den ska vara max 2 % för cementplattor).
- Nivellerat (skillnader som överstiger 2–3 mm måste nivelleras med en självnivell-eringssensor). Om golven läggs ovanpå befintliga kakelplattor måste man kontrollera eventuella djupa fogar och fylla igen dem vid behov.

Ångspärr:

Om underlaget är cementbaserat måste man alltid lägga en ångspärr av polyeten på 0,2 mm. Om underlaget är ett befintligt golv som inte är fuktabsorberande (t.ex. kakel eller marmor) behöver man inte lägga en ångspärr.



Acklimatisering:

Förvara förpackningarna med SPC-plankor öppna i det rum där de ska läggas i minst 24–48 timmar vid en jämn temperatur för att förhindra dimensionsrörelser efter golvläggningen.

Flytande golvläggning

Utrymme runt om: Behåll ett expansionsutrymme på 5–8 mm mellan golvet och väggarna för att få plats med golvlisten eller rörelsefogen runt om golvet.

Första raden: Börja lägga den första raden med en hel golvplanka. Kapa fjädern längs både långsidan och kortsidan. Placera golvplankan med de kapade sidorna vända mot väggarna. Använd vid behov distansstyckena som ingår i avslutningssatsen mellan golvplankorna och väggen, för att garantera en korrekt rörelsefog.



VÄLINGE 5Gi (KANT-TRYCK NED) utan plastfjäder på kortsidan

Montering: Luta plankan i cirka 20–30° och klicka fast långsidan i den rad som redan har lagts. För sedan kortsidan nära den föregående plankan, sänk plankan i horisontellt läge och avsluta fastklickningen genom att trycka den nedåt eller knacka försiktigt på den med en gummiklubba.

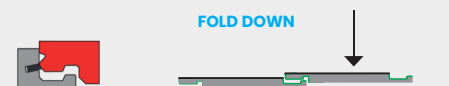
Demontering: Luta plankan i 20–30° på långsidan för att koppla loss den och dra den sedan åt sidan för att frigöra kortsidan.



VÄLINGE 5G (KANT-VIK NED) med låsfjäder av plast på kortsidan

Montering: Luta plankan i cirka 20–30° och klicka fast långsidan i den rad som redan har lagts. Närma därefter kortsidan mot den föregående plankan och sänk ned plankan till horisontellt läge. Tryck nedåt: plastfjädern på kortsidan låses fast automatiskt och avger ett "klick" för att bekräfta att den har låsts fast ordentligt.

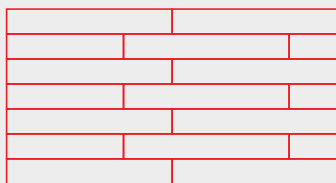
Demontering: Luta plankan i 20–30° på långsidan för att koppla loss den och dra den därefter åt sidan för att frigöra kortsidan. Om långsidan inte är tillgänglig måste demonteringen påbörjas från kortsidan med hjälp av ett särskilt upplåsning- sverktyg.



Från den andra raden: Fortsätt att lägga golvet med förskjutna skarvar (löpande förband) med ett minimiavstånd på 30 cm till fogarna hos de närliggande plankorna. Klicksystem: Luta plankans långsida i 20–30° och klicka in den. Alla GXG-produkter är försedda med klicksystem kant-kant på långsidan.

Sista raden: Ofta behöver denna rad kapas för att anpassas till rummet. Behåll alltid en rörelsefog på 5–8 mm. Ytbehandling: Montera golvlisten för att täcka rörelsefogen. I kök måste man försegla med transparent silikon.

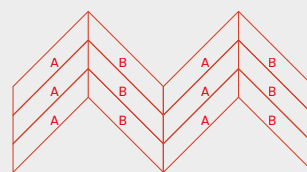
Läggning:



Format för list: löpande förband



610x1200: Halvförband.



Fiskben

Rörelsefogar:

Rörelsefogar är nödvändiga för att undvika spänningar eller buktande golv när:

- ytan överstiger 8–10 m på längden eller 8–10 m på bredden,
- man övergår från ett rum till ett annat,
- man byter typ av golv.



SATS FÖR
EXPANSIONSUTRYMME



SATS MED NIVÅLISTER FÖR
EXPANSIONSUTRYMME

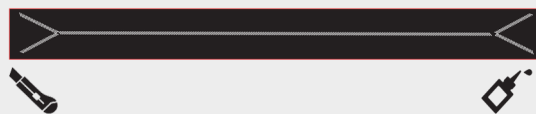


SATS MED AVSLUTNINGSLISTER
FÖR EXPANSIONSUTRYMME

När man ska använda lim:

- När man låter SPC-golvet gå ända upp på väggen (innan det limmas fast måste man alltid ta bort underlagsmattan av polyeten- skum på baksidan först).
- När man täcker svåra ytor (t.ex. trappor).
- När man byter ut en SPC-list på ett golv som redan är monterat:

1. Kapa den skadade plankan halvvägs längs med plankans hela längd (se den streckade linjen).
2. Ta bort den skadade delen.
3. Kapa spanten på den nya plankan.
4. Limma fast SPC-plankan.
5. Tryck fast plankan och belasta den med vikt i sex timmar.



Rengöring och underhåll:

- Dagligen: Använd en mjuk sopborste eller en dammsugare med ett munstycke med mjuk borste.
- Veckovis: Rengör med ljummet vatten och ett neutralt rengöringsmedel som är specifikt för vinylgolv/SPC-golv.
- Undvik ånga, klorin eller aggressiva fettborttagningsmedel, ammoniak, aceton, lösningsmedel, vax, puts- eller polermedel.



Standard	Analyserad egenskap	Resultat
ISO 24337:2006	Mått	Conforme
EN ISO 24346	Tjocklek	Conforme
EN ISO 24340	Toleransvärde för tjocklek hos slitskiktet	+13%, -10%
DIN 51130:2014	Glidmotstånd	R10 
EN 13501-1	Brandmotståndsprövning	Class B1 (B- s1,d0)
ISO 23999	Veckning efter exponering för värme	≤ 1 mm
ISO 24335:2005	Provning av vattentålighet	≤ 0.05%
EN 13329:Annex E	Slitstyrka	Class 34 
EN 13329: 2006+A1:2008, Annex E	Slitstyrka vid den ursprungliga nötningspunkten, metod A	≥ 4000 Cycles
EN 15468:2016, Annex A	Slitstyrka (metod B)	≥ 7000 Cycles
EN 13329:2006+A1:2008, Annex Ff	Slaghållfasthet (stor kula)	≥ 1800 mm
ISO 24337:2006	Formbeständighet	≤ 0,15 %
ISO 24343-1:2012	Återstående indrag	≤ 0,1 mm
EN 16094	Reptålighet (små repor)	≤ MSR-B2
EN 425:2002	Tålighet mot rullstolar	25000 Cycles
EN 438-2: Group (10 min)	Fläckbeständighet	Grupperna 1 och 2 (t.ex. vatten, aceton, rengöringsmedel, kaffe (cirka 80 °C): grad 5 Grupp 3: natriumhydroxid (25 % lösning), väteperoxid (30 % lösning), kolsuspension i paraffinolja: grad 4
ISO 24345	Motståndskraft mot skalning	≥ 70N/50mm
ISO 17025	Ljudisolering	59
EN 12667:2001	Värmeisoleringsförmåga och värmegenomgångsmotstånd	0.031 (m ² ·K)/W
	Golvvärme -hydraulisk -elektrisk	Maximum surface temperature 27/29°C. Do not use systems that reach 40/60°C.
	Golvkyla	yes
ISO 105-B02:2014, Xenon-arc lamp Exposure Cycle A1, Method 3	Färgbeständighet mot artificiellt ljus	Above grade 6
	Typ av låssystem	
ISO 24334	Test av klicksystemets låsstyrka	≥ 3 kN/m
ISO 24337:2006	Utrymme för montering med klicksystem	≤ 0,15 mm
EN 14372	Ftalater DEHP+BBP+DBP och DNOP+DIDP+DINP	Not detected
EN 12149:1997 Test C	Utsläpp av formaldehyd	
EN 12149:1997 Test B	Vinylkloridmonomer	
EN 71-3:1994+AC:2002	Vattenlösligt kadmium / Barium (Ba) / Bly (Pb) / Antimon (Sb) / Selen (Se) / Krom (Cr) / Kvicksilver (Hg) / Arsenik (As)	

interkamel

www.interkamel.com